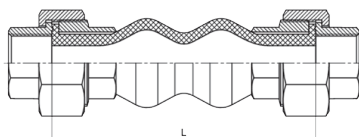


## GIUNTI DI ESPANSIONE / EXPANSION JOINTS ► DKK-10 GIUNTO DI ESPANSIONE IN GOMMA FILETTATO / RUBBER EXPANSION JOINT WITH THREADED ENDS

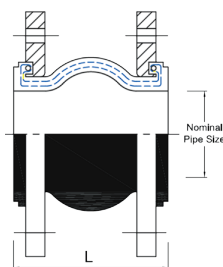
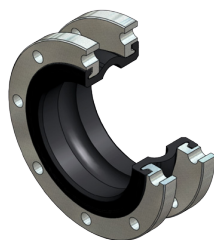


**Materiale del soffiello:** Gomma sintetica speciale  
**Diámetro nominale:** DN20 (3/4") - DN100 (4") (4")  
**Pressione di esercizio:** 10 bar  
**Temperatura di esercizio:** Max 90°C  
**Tipologia di connessione:** Filettato  
**Materiale delle connessioni:** Ghisa

**Bellow material:** Special synthetic rubber  
**Nominal diameter:** DN20 (3/4") - DN100 (4")  
**Operating pressure:** 10 bar  
**Operating temperature:** Max 90°C  
**Connection types:** Threaded ends  
**Connection material:** Cast iron

DN	Rc"	L	Movimento assiale / Axial Movement	Movimento laterale / Lateral movement	Movimento angolare / Angular movement	Codice / Code
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[±°]	
DN15	1/2"	165	-22/+6	-22/+22	-30/+30	708150100010
DN20	3/4"	165	-22/+6	-22/+22	-30/+30	708150100020
DN25	1"	175	-22/+6	-22/+22	-30/+30	708150100030
DN32	1"1/4	186	-22/+6	-22/+22	-30/+30	708150100040
DN40	1"1/2	186	-22/+6	-22/+22	-30/+30	708150100050
DN50	2"	186	-22/+6	-22/+22	-30/+30	708150100060
DN65	2"1/2	218	-22/+6	-22/+22	-30/+30	708150100070
DN80	3"	260	-22/+6	-22/+22	-30/+30	708150100080

## GIUNTI DI ESPANSIONE / EXPANSION JOINTS ► LKA-10 GIUNTO DI ESPANSIONE IN GOMMA FLANGIATO / RUBBER EXPANSION JOINT WITH FLANGED ENDS



**Materiale del soffiello:** Gomma sintetica speciale  
**Diámetro nominale:** DN32 (1"1/4) - DN600 (24")  
**Pressione di esercizio:** 16 bar  
**Temperatura di esercizio:** Max 90°C  
**Tipologia di connessione:** Flangia girevole  
**Materiale delle connessioni:** Ghisa sferoidale GGG 40.3 per diametri fino al DN300 e acciaio al carbonio per diametri più grandi (il materiale può essere personalizzato su richiesta)

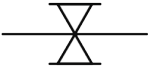
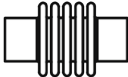
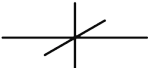
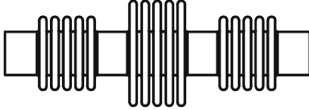

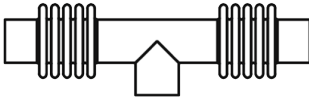
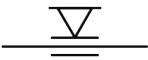

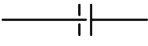
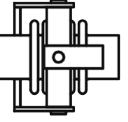
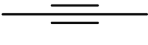
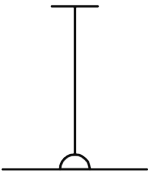
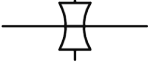
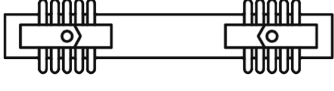

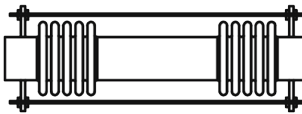
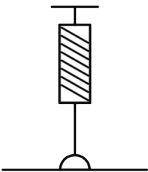
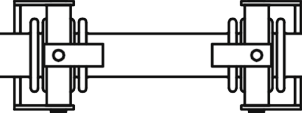
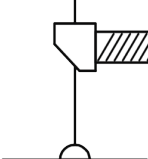
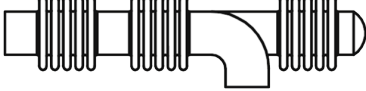
**Bellow material:** Special synthetic rubber  
**Nominal diameter:** DN32 (1"1/4) - DN600 (24")  
**Operating pressure:** 16 bar  
**Operating temperature:** Max 90°C  
**Connection types:** Floating flange  
**Connection material:** Ductile iron GGG 40.3 for diameters up to DN300 and carbon steel for larger diameters (the material can be customized on request)

DN	L	Movimento assiale / Axial movement	Movimento laterale / Lateral movement	Movimento angolare / Angular movement	Codice / Code
	[mm]	[mm]	[mm]	[±°]	
DN32	100	-10/+10	-10/+10	-10/+10	708150200010
DN40	100	-10/+10	-10/+10	-10/+10	708150200020
DN50	100	-10/+10	-10/+10	-10/+10	708150200030
DN65	100	-10/+10	-10/+10	-10/+10	708150200040
DN80	100	-10/+10	-12/+12	-12/+12	708150200050
DN100	100	-10/+10	-12/+12	-12/+12	708150200060
DN125	120	-10/+10	-12/+12	-12/+12	708150200070
DN150	120	-10/+10	-12/+12	-12/+12	708150200080
DN200	120	-10/+10	-12/+12	-12/+12	708150200090
DN250	120	-10/+10	-12/+12	-12/+12	708150200100
DN300	120	-10/+10	-12/+12	-12/+12	708150200110
DN350	266	-25/+16	-18/+18	-15/+15	708150200120
DN400	266	-20/+12	-18/+18	-15/+15	708150200130
DN450	200	-20/+12	-18/+18	-15/+15	708150200140
DN500	200	-20/+12	-18/+18	-15/+15	708150200150
DN600	250	-20/+12	-18/+18	-15/+15	708150200160

I prodotti CONA sono soggetti ad alterazioni tecniche derivanti dal processo di produzione.

## ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE / INSTALLATION INSTRUCTIONS

Qui di seguito i simboli relativi ai manuali d'uso e targhe / Symbols related to lock plates and guiding applications are shown below

	<b>Punto di fissaggio principale / Main fix point</b>		<b>Giunto di espansione assiale / Axial expansion joint</b>
	<b>Punto di fissaggio intermedio / Intermediate fix point</b>		<b>Giunto di espansione assiale a pressione bilanciata / Balanced pressure axial expansion joint</b>
	<b>Punto di fissaggio a gomito / Elbow fix point</b>		<b>Giunto di espansione assiale a pressione bilanciata / Balanced pressure axial expansion joint</b>
	<b>Punto di fissaggio a scorrimento / Sliding fix point</b>		<b>Giunto di espansione angolare a piastra singola / Single plate angular expansion joint</b>
	<b>Cuscinetto laterale della guida / Lateral guide bearing</b>		<b>Giunto di espansione angolare a multiplastra (tipo Gimbal/cardanico) / Multiplate angular expansion joint (Gimbal type)</b>
	<b>Cuscinetto della guida / Guide bearing</b>		<b>Gancio dell'asta / Rod hanger</b>
	<b>Cuscinetto della guida a scorrimento / Sliding guide bearing</b>		<b>Giunto di espansione laterale a multiplastra / Multiplate lateral expansion joint</b>
	<b>Ancoraggio / Anchor</b>		<b>Giunto di espansione laterale 3D/ 3D lateral expansion joint</b>
	<b>Gancio della molla / Spring hanger</b>		<b>Giunto di espansione universale/ Universal expansion joint</b>
	<b>Gancio della molla fissa / Fix spring hanger</b>		<b>Giunto di espansione universale a pressione bilanciata / Balanced pressure universal expansion joint</b>

**ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE, USO E MANUTENZIONE DEI GIUNTI DI ESPANSIONE ASSIALE IN ACCIAIO INOX / INSTALLATION, OPERATION AND MAINTENANCE INSTRUCTIONS FOR STAINLESS STEEL EXPANSION JOINTS**
**Stoccaggio**

I giunti di espansione assiale in acciaio inox devono essere stoccati in ambiente privo di umidità e di qualsiasi tipo di sporcizia e protetti da eventuali danni causati da altre componenti dell'impianto o attrezzature.

**Ispezione**

I giunti di espansione assiale in acciaio inox devono essere ispezionati con accuratezza per evitare che danni interni o esterni riguardanti le circonvoluzioni del soffiato possano limitare l'efficienza del prodotto stesso.

**Scelta**

I giunti di espansione assiale in acciaio inox CONA sono progettati per essere utilizzati in numerosi campi. Pertanto si rende necessaria una corretta selezione del giunto di espansione in base ai parametri di temperatura, pressione e movimento in quanto la scelta dell'erroneo prodotto potrebbe comportare il malfunzionamento dell'intero sistema. Inoltre deve essere impiegato il corretto numero di giunti di espansione per assorbire il movimento del sistema in toto.

**Installazione**

I giunti di espansione devono essere installati correttamente, rispettando e non superando il grado di estensione consono al punto di installazione. Qualora il giunto fosse dotato di manicotto interno, esso deve essere installato seguendo la direzione della "freccia" indicata sul corpo del giunto stesso. I soffiati devono essere protetti durante l'installazione da eventuali agenti esterni come rotazione o spruzzi di malta, etc.

**Posizionamento e ancoraggio dei giunti di espansione assiale**

I giunti di espansione assiale possono essere installati solo su tubazioni dritte, tramite ancoraggi e guide che possano assicurare il loro corretto funzionamento.

Le immagini che seguono mostrano le conseguenze di un'installazione priva di ancoraggio e guide sulla linea della tubatura, che possono essere evitate tramite la corretta installazione. Si rende necessario assicurarsi che un solo giunto di espansione assiale sia installato tra due ancoraggi.

**Storage**

Stainless steel axial expansion joints should be stored in a clean dry area and protected against possible external damage caused by other items of plant and equipment.

**Examination**

Stainless steel axial expansion joints should be properly examined for any internal or external damage to the bellows convolutions in order to provide maximum service life.

**Selection**

CONA stainless steel axial expansion joints are designed to be used on a wide range of industrial applications. Correct axial expansion joint selection is done through the operating conditions that exist. Temperature, pressure and movement should all be considered during the selection as the wrong selection may result in the failure of the system. Correct number of axial expansion joints should be installed to accommodate the total amount of the movement.

**Installation**

Stainless steel expansion joints should be installed respecting their correct installation length. They should not be extended. If an expansion joint has been supplied with inner sleeve, it should be installed following the direction of the "arrow" indicated on the body. Bellows convolutions should be protected from damage during installation due to rotation or weld spatter etc.

**Guiding and anchoring of axial expansion joints**

Axial expansion joints should only be installed on straight pipework runs supported with anchors and guides to ensure their correct performance.

Below figures illustrate the effect of installation without proper guiding and anchoring on pipeline constructions. This negative effects can be prevented by applying correct guiding and anchoring. Ensure that only one axial expansion joint is installed between anchors.

